



La Certification d'entreprises en Soudage EN ISO 3834, EN 1090, EN 15085



Ce qui nous lie
nous rend plus forts



INTRODUCTION

La norme EN ISO 3834 spécifié les exigences de qualité appropriées aux procédés de soudage par fusion.

Cette norme :

- Est indépendante des constructions fabriquées
- Définit des exigences applicables aux ateliers et aux chantiers
- Fournit des lignes directrices permettant de décrire les exigences spécifique
- Fournit des bases pour l'évaluation du fabricant

- Cette norme remplace la norme EN 729 de 1994

L'ENSEMBLE DOCUMENTAIRE

L'ensemble documentaire pour l'application de cette norme se compose de :

- EN ISO 3834-1 Critères de sélection du niveau de qualité
- EN ISO 3834-2 Exigences de Qualité Complète
- EN ISO 3834-3 Exigences de Qualité Normale
- EN ISO 3834-4 Exigences de Qualité Élémentaire
- EN ISO 3834-5 Liste des documents nécessaires
- FD CEN ISO/TR 3834-6 Lignes Directrices

L'ENSEMBLE DOCUMENTAIRE

Documents complémentaires associés :

- EN ISO 14731 : Coordination en Soudage
- Doc IAB /EWF 409, 410, 411: IWE, IWT, IWS
- Doc IAB-338-07 Supplément pour la mise en œuvre de la norme EN ISO 3834
 - Partie 1 : Charpente (EN 1090)
 - Partie 2 : Equipements sous pression (EN 13445)
 - Partie 3 : Composants de véhicules ferroviaire (EN 15085)
- EWF 652-10 : Coordinateur EN 1090
- Doc EA 6-02 : Application de la EN ISO 3834



CRITERES DE CHOIX

Il convient que le fabricant choisisse la partie appropriée de la norme en fonction :

- De la criticité des produits fabriqués (usage)
- De la complexité de fabrication
- De la gamme de produits
- Des problèmes métallurgiques
- Des imperfections de fabrication affectant les performances
- De la norme produit référencée ou de la spécification client

Qualité :

- Revue des exigences (1)
- Revue Technique (2)
- Sous-traitance (3)
- Non-conformités et actions correctives (18)
- Identification et traçabilité (20 & 21)
- Enregistrements qualité (22)

Compétence des personnels:

- Soudeurs et opérateurs (4)
- Personnel en coordination (5)
- Personnel chargé des contrôles et essais (y compris la supervision) (6)

Gestion des procédés :

- Planification de la fabrication (10)
- DMOS (11)
- QMOS (12)
- Traitement thermique (16)

Organisation d'atelier:

- Equipements de fabrication (et sécurité) (7)
- Maintenance des équipements (8)
- Liste de matériel (9)
- Stockage et manipulation des produits d'apport (14)
- Stockage des matériaux de base (15)

Contrôle :

- Contrôle par lot des produits consommables (13)
- Contrôles et essais avant, pendant et après soudage (17)
- Etalonnage ou validation du matériel de mesure (19)

En fonction du niveau requis, les thèmes sont :

- Soit exigés**
- Soit non exigés**
- Soit pouvant être exigés (ex: la norme produit)**






THEMES

Pour le niveau de qualité le moins sévère, seulement 10 thèmes sont exigées :

- La revue des exigences
- La revue technique
- La sous-traitance
- Les soudeurs et opérateurs
- Le personnel chargé des contrôles et essais
- Les équipements de fabrication et d'essais
- Les techniques de soudage
- Les produits consommables
- Les contrôles et essais
- Non-conformités

COORDINATION EN SOUDAGE

La norme EN ISO 3834 ne définit pas clairement les niveaux des coordinateurs, cependant les principes suivants sont repris dans la plupart des normes produits :

- | | | |
|---------------|---|---|
| EN ISO 3834-2 |  | IWE ou équivalent |
| EN ISO 3834-3 |  | IWT ou équivalent |
| EN ISO 3834-4 |  | IWS ou équivalent (Pour ce niveau le coordinateur peut ne pas être exigé) |

EN ISO 3834 ET NORMES PRODUITS

Certaines normes demande seulement une conformité de l'organisation à la norme EN ISO 3834

C'est le cas notamment :

- EN 12952-5 - Chaudières
 - EN 12732 - Tuyauteries
 - EN 13445 - Appareils à pression
 - EN 14025 - Citernes ADR
 - EN 13094 - Citernes ADR
 - EN 12493 - Citernes ADR
- } **EN ISO 3834-2 demandé**

EN ISO 3834 ET NORMES PRODUITS

D'autres normes demande une certification sur la base de la norme EN ISO 3834

C'est le cas notamment :

- ✓ EN 1090 - Charpentes ➔ **Marquage CE**
- ✓ EN 15085 – véhicules ferroviaires ➔ **Certification contractuelle**



CERTIFICATION EN ISO 3834

Le certificat comporte des informations techniques telles que :

- Les types de produits
- Les normes produits
- Les groupes de matériaux couverts
- Les procédés couverts
- Les coordinateurs en soudage

La modifications de ces informations peuvent remettre en cause la certification

CERTIFICATION EN ISO 3834



INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING
A world of joining experience

User name:
Password:
 Sign me in automatically
[Forgotten your password?](#)
[Create an account](#)

Search
[Advanced search](#)

The IIW | Working Units | Qualification and Certification | Publications | Join us

Qualification System

Certification Systems

[IIW Manufacturers Certification System](#)

[IIW Personnel Certification System](#)

IAB Members

[How to become an ANB](#)

IIW Manufacturers Certification System

The International System for the Manufacturers Certification is aimed to comply with the ISO 3834, based on the European System, existing for almost 10 years .

ISO 3834 can boost the manufacturing company's ability to sell its products in both domestic and overseas markets. Compliance with ISO 3834 provides a "one-stop-shop" to achieve global recognition of the company's capability. Entitled "Quality Requirements for Welding", the standard provides details of how to control the various welding-related operations to achieve the desired quality consistently. For more information regarding ISO 3834 and its implementation please go to [Guidance Documents for ISO 3834](#).

A key feature of the standard is the requirement to ensure that people with welding responsibilities are competent to discharge those responsibilities. This is achieved by incorporation of another standard: ISO 14731 "Welding Co-ordination – Tasks and responsibilities".

For more information see: [IIW Manufacturers Certification System](#)

[IIW Certified Companies Database](#)

IIW Personnel Certification System

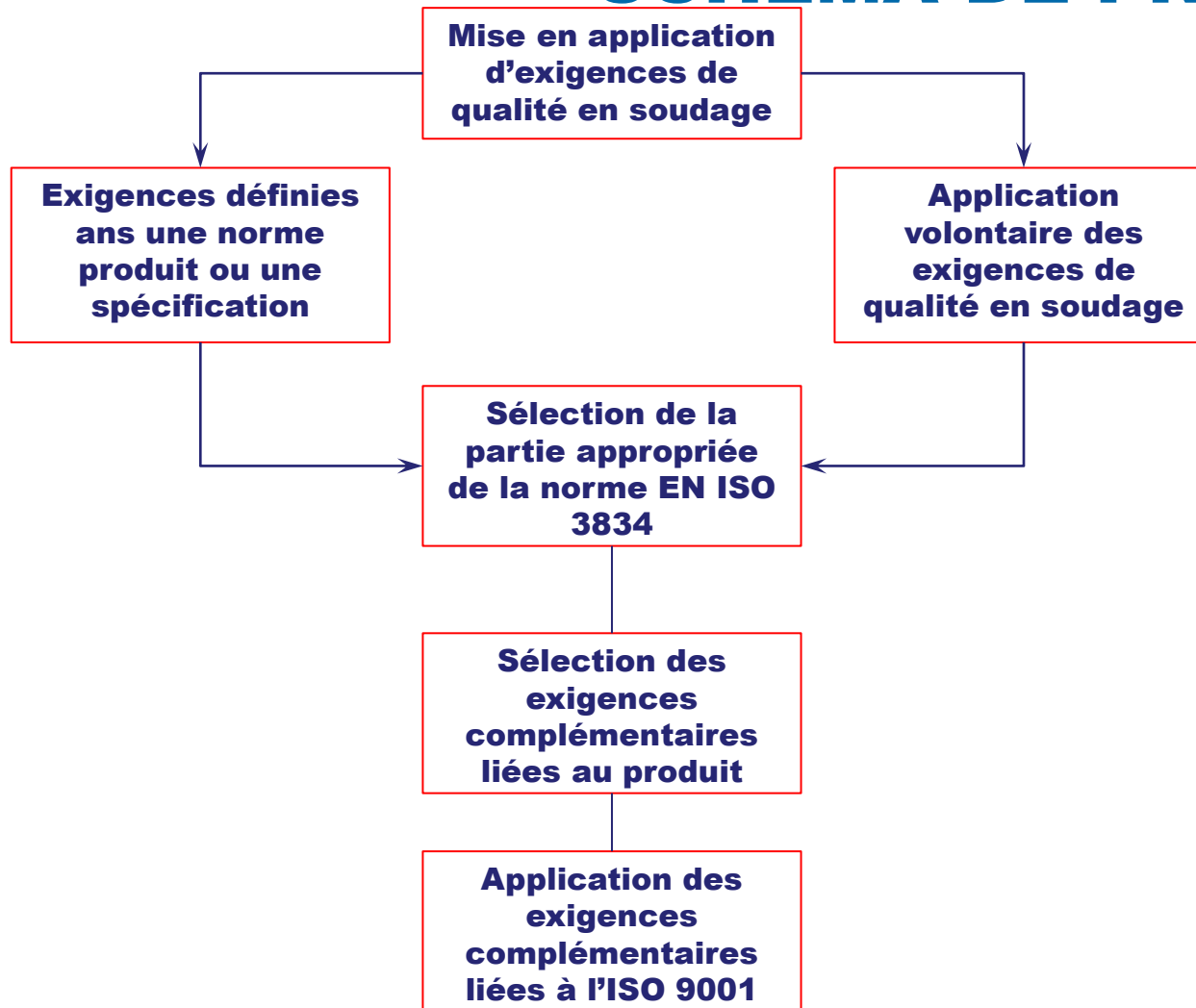
The International System for Personnel Certification, allows Welding Co-ordinators to be Certified according to the requirements defined in ISO 14731.

One of the key features in certification of companies according to ISO 3834, it is the approval of welding co-ordinators. The IIW Personnel Certification system is a way to achieve this approval.

For more information see: [IIW Personnel Certification System](#)

[Contact-IIW General Secretariat](#) | [Contact-IAB Secretariat](#) | [How to use this website?](#) | [Legal information](#)

SCHEMA DE PRINCIPE





MERCI DE VOTRE ATTENTION