



INSTITUT DE
SOUDURE



AFIAP
Rue Louis BLANC
92400 COURBEVOIE

Objet : Promotion de la normalisation soudage par l'AFIAP

Monsieur le Président,

Les normes du domaine du soudage sont particulièrement importantes pour les adhérents AFIAP, comme en témoignent les journées techniques que vous organisez sur le sujet.

Pour que ces normes, en grande partie issues des filières internationale et européenne, traduisent correctement l'état de l'art de l'industrie française, il est essentiel que des représentants des diverses parties intéressées (fabricants, utilisateurs, centres de compétence, organismes de contrôle) prennent part aux travaux des commissions françaises de suivi ; ainsi leur point de vue sera porté par les délégations françaises à l'ISO et au CEN.

Malheureusement, force est de constater une sous-représentation industrielle dans nos commissions de normalisation UNM en charge des normes de soudage, avec le risque que les futures normes leur créent des contraintes qu'ils n'auront pu ni combattre ni anticiper.

C'est pourquoi nous vous sollicitons pour relayer auprès de vos adhérents un message d'incitation à participer aux travaux.

Nous vous joignons un document qui présente les enjeux des travaux pour l'année à venir.

Nous vous remercions par avance de votre soutien.

Cordialement

Danielle KOPLEWICZ
UNM
F 92038 PARIS LA DEFENSE CEDEX
Tel +33 (0) 1 47 17 67 74
Fax + 33 (0) 1 47 17 67 99
E.mail : d.koplewicz@unm.fr
UNM Online : www.unm.fr



INSTITUT
DE
SOUDURE



Normalisation dans le domaine du soudage Enjeux spécifiques dans le cadre du programme 2010

Secteur stratégique

Soudage – Stratégie, environnement, terminologie, hygiène (UNM CNS SENS)

- Coordination des travaux soudage et préparation de la stratégie française aux comités techniques CEN/TC 121 et ISO/TC 44
- Mise au point des normes sur les positions de soudage (ISO 6947), représentation symbolique sur les dessins (ISO 2553) et la détermination quantitative des fumées émises en soudage par résistance par points (ISO/TS 15011-6)
- Révision des normes sur l'échantillonnage des particules en suspension (ISO 10882-1), la séparation des fumées de soudage (ISO 15012-1), le captage des fumées (ISO 15012-3) et les rideaux de soudage (EN 1598)
- Pré-travaux sur les fumées de soudage à l'arc

Secteur Utilisateur

Soudage – Qualification (CNS QUAL)

- Poursuite de la révision des normes sur la qualification des soudeurs acier (ISO 9606-1/EN 287-1) et des opérateurs en soudage par fusion et des réglers en soudage par résistance (EN 1418/ISO 17632)
- Mise au point de la nouvelle série des normes FSW (ISO 25329)
- Révision de la norme sur les critères d'acceptation des défauts (ISO 5817)
- Travaux sur le soudage hybride laser-arc (ISO 15609-6 et ISO 12932), le soudage par résistance (ISO 15609-5), les QMOS de soudage par étincelage (ISO 15614-13)

Soudage – Contrôles et essais (CNS TEST)

- Révision de l'EN 970 (contrôle visuel)
- Révision des normes sur la radiographie des assemblages soudés (EN 1435/ISO 17636), l'essai de pliage (ISO 5173/EN 910), le contrôle par courants de Foucault (EN 1711/ISO 17643), la méthode TOFD (EN 14571/ISO 10863)
- Démarrage des travaux sur la technologie multi-éléments (phased-array) pour l'examen des soudures (ISO 13588)
- Suivi du programme IIW



INSTITUT
DE
SOUDURE



Secteur Fabricant

Soudage – Matériel et mode opératoire (UNM CNS FAB)

- Révision des normes françaises de soudage par résistance électrique (appareils de mesure, goujons connecteurs, embouts amovibles, transformateurs embarqués, etc.)
- Travaux sur l'évaluation de l'aptitude au soudage par points pour les tôles encollées (EN ISO 27508)
- Démarrage d'un projet global sur l'évaluation de la soudabilité en soudage par points associée à l'estimation de la durée de vie des électrodes, sur la base de l'EN ISO 18278 (deux parties)
- Suivi du programme IIW

Soudage – Produits consommables (UNM CNS CONSO)

- Révision des normes françaises sur les dimensions, essais mécaniques, conditionnement et marquage des électrodes enrobées
- Mise au point des projets sur les fils électrodes et couples fil-flux pour le soudage à l'arc sous flux des aciers non alliés à grains fins (ISO 14171), électrodes enrobées pour aciers non alliés (ISO 3690) et la classification des flux pour le soudage à l'arc sous flux (ISO 14174)
- Révision des normes sur les matériaux d'apport pour nickel et alliages (ISO 18274) et pour les aciers inoxydables réfractaires (ISO 17633)
- Révision de l'ISO 14341 (électrodes aciers non alliés)

Soudage – Matériel de soudage au gaz (UNM CNS MG)

- Révision des normes françaises sur les raccords d'entrées des détendeurs (NF A 84-420) et le réseau de distribution de gaz en usine (FD A 84-441)
- Mise au point de la norme sur la codification des gaz (ISO 10225)
- Début des travaux sur la désignation et le marquage des buses d'oxycoupage des chalumeaux (ISO 5172)
- Finalisation des normes sur les détendeurs (ISO 2503) et matériaux utilisés (ISO 9539)
- Révision des normes ISO sur les centrales d'acétylène, manomètres, raccords rapides à obturation, chalumeaux manuels, tuyaux souples

Brasage (UNM CNS BRAS)

- Révision des normes françaises sur les éprouvettes à jeu variable (NF A 89-410) et classification des métaux d'apport (NF A 81-362)
- Travaux de mise au point de la norme sur les métaux d'apport pour le brasage fort (ISO 17672/EN 1044)
- Révision des normes de brasage tendre ISO 9453 (composition chimique), ISO 9455 (étalement- balance au mouillage – peigne et migration) et ISO 13134 (QMOS)
- Révision de la norme sur la qualification des braseurs (brasage fort) (EN 13133/ISO 13585)