



Guide de classification des modifications ou réparations de tuyauteries d'usine soumises à la réglementation française

1^{re} édition février 2004

Erratum n° 1 du 15 décembre 2004 :

correctifs de l'ouvrage à prendre en compte dans ses versions "papier et CD-Rom".

En page 7

4 - CAS GÉNÉRAUX

INTERVENTION	CLASSE MATÉRIAU		
	1	2	3
4.1 - Remplacement d'un composant de tuyauterie : <ul style="list-style-type: none"> • Composant fabriqué par un fabricant ou un producteur sous A.Q. et certifié par organisme accrédité • Autre provenance 	NN N	NN N	N N

En page 8

6 - RÉPARATIONS AVEC RECHARGEMENT

NATURE DES RÉPARATIONS	CLASSE MATÉRIAU		
	1	2	3
Définitions : e_r = ép. résiduelle minimale à fond de défaut e = ép. de calcul e_n = ép. nominale s = surface de la zone à recharger			
6.1 - Réparation d'un défaut en pleine paroi après élimination de celui-ci si nécessaire <ul style="list-style-type: none"> • Cas d'une fissure : • Autres cas : <ul style="list-style-type: none"> - $s \leq 100 \text{ cm}^2$ <ul style="list-style-type: none"> • $e_r \geq e$ et $e_r \geq 2/3 e_n$ • $e_r < e$ ou $e_r < 2/3 e_n$: avec $s \leq 10 \text{ cm}^2$ avec $s > 10 \text{ cm}^2$ - $s > 100 \text{ cm}^2$ 	N NN NN NN N	N N NN N N N	N N N N N
6.2 - Rechargement de cordon de soudure Quelle que soit l'importance du rechargement	NN	NN	N

NB : les dimensions de deux défauts isolés doivent être cumulées si la distance qui les sépare est inférieure à 200 mm ou $20 e_n$.