

UNM

Bureau de normalisation de la mécanique et du caoutchouc, l'UNM est, dans ce domaine, le point d'accès des entreprises françaises aux travaux de normalisation européens et internationaux.



Contact

Danielle Koplewicz
Tél. : 01 47 17 67 74
d.koplewicz@unm.fr

ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION : LA NORME EUROPÉENNE EN SIX QUESTIONS

L'appliquer, c'est être sûr que son équipement sous pression respecte la réglementation. L'EN 13445 est une norme européenne dite harmonisée. Un gage de compétitivité.

Qu'est-ce que la norme EN 13445 ?

Il s'agit d'une norme européenne harmonisée, qui vient en application de la directive 97/23/CE "Équipement sous pression". Elle concerne tous les "récipients sous pression non soumis à l'action de la flamme", et garantit leur sécurité, en particulier face aux risques de rupture, d'éclatement, de déformation, de fluage et de fatigue.

Quel est l'intérêt d'une norme harmonisée ?

Une norme harmonisée a vocation à donner présomption de conformité à la réglementation européenne, dès lors que sa référence est publiée au Journal Officiel de l'Union européenne. En clair, l'industriel qui applique cette norme à ses produits est sûr que ces derniers respectent les textes. L'EN 13445 est donc la référence européenne, en matière de sécurité d'équipement sous pression.



© Christian Baret - Colim

L'EN 13445 s'applique-t-elle au marché français ?

La réglementation européenne s'imposant au droit français, la norme s'applique au marché hexagonal. Son utilisation n'est pas obligatoire, mais fortement conseillée.

L'EN 13445 est-elle valable hors Europe ?

Oui. L'Europe a engagé un

travail pour faire reconnaître sa norme auprès de l'ISO (dans le cadre de l'ISO 16528). Recourir à l'EN 13445, c'est utiliser une norme reconnue au niveau mondial, ce qui permet de s'ouvrir des marchés, notamment ceux de l'Asie ou du Pacifique, qui ne privilégient pas toujours les référentiels américains.

Quels sont les avantages de l'EN 13445 ?

Des études ont été menées pour comparer l'EN 13445, avec la norme américaine de l'ASME (American Society of Mechanical Engineers). La philosophie adoptée par le texte européen consiste à s'assurer de la bonne fiabilité des matériaux qui entrent dans la composition de l'équipement, ce qui permet de réduire les coefficients de sécurité. Résultat : avec l'EN 13445, les récipients sont moins épais, avec à la clé des économies en matières premières, en transports et en fabrication.

Comparable au Codap (Code de construction français des appareils à pression), la norme est clairement un gage de compétitivité.

Qui utilise l'EN 13445 ?

Les pays nordiques comme la Finlande, la Norvège ou la Suède ne disposaient pas de textes aussi élaborés. Ils ont donc été les premiers pays dans lesquels les industriels ont appliqué l'EN 13445. Certains donneurs d'ordre ont également référencé la norme, à commencer par EDF. Un point important au moment où le programme nucléaire français pourrait redémarrer.

Un bureau d'aide

De la conception à la sortie de l'équipement de l'usine, en passant par sa fabrication et son contrôle, la norme aborde tous les aspects techniques des récipients sous pression et compte plus de 1000 pages. Pour faciliter son application, l'UNM héberge sur son site un bureau d'aide à l'utilisation de l'EN 13445 (<http://www.unm.fr/general/en13445>).

C'est le guichet unique européen sur lequel vous pouvez poser des questions, trouver des réponses, et une information actualisée sur la norme, avec les versions successives. Il s'appuie sur un réseau d'experts européens très impliqués dans l'élaboration de l'EN 13445.

CURTIL SA : L'EXIGENCE DE LA QUALITÉ

Le développement remarquable de Curtil, client historique d'OSEO, nécessite un niveau et une diversité d'investissements importants. Equipements sophistiqués, formation, implantation à l'étranger, transmission du capital... Autant de besoins de financements qu'OSEO a pu faciliter en accompagnant les partenaires financiers de Curtil.



© OSEO

CURTIL SA, un des spécialistes de la mécanique de haute précision.

Quand Bernard Curtil reprend l'atelier de sous-traitance mécanique de son père, l'entreprise compte 5 personnes. Aujourd'hui, au moment de la transmettre à ses deux fils, sa société exerce deux activités : la mécanique de haute précision et la production de moules, qui emploient plus de 160 personnes. OSEO a accompagné le développement de Curtil SA, aux côtés des partenaires financiers de l'entreprise, en mettant en place des outils de financements adaptés : garantie des concours bancaires, co-baillage classique ou encore crédit Mezzanine (comme le contrat de Développement Innovation et Transmission), un crédit dit "patient" dont la progression du rythme de remboursement donne de l'oxygène à l'entreprise.

SANS CESSER FAIRE MIEUX
Chargé d'affaires chez OSEO, Xavier Manger se montre

admiration : « Curtil a réussi à se positionner sur le marché très sélectif de la mécanique de très haute précision ». Elle doit son succès à un savoir-faire et une capacité d'innovation constante mis au service de la qualité. A l'origine sous-traitant pour les industries locales, Bernard Curtil choisit une clientèle extrêmement exigeante : l'aéronautique, le spatial, l'armement, (Boeing, Snecma, Dassault, Arianeespace, Eurocopter...) ou la

Formule 1. « Cela nous a contraint à hisser en permanence notre niveau de qualité, précise-t-il. Il faut sans cesse avoir la volonté de faire mieux afin de devancer les exigences de nos clients. » Curtil met cet acquis au service de sa diversification : la fabrication de moules multi empreintes de très haute technicité, qui représente maintenant 50 % du chiffre d'affaires. De sous-traitant, l'entreprise devient co-développeur. Au 2^e rang

CARTE D'IDENTITÉ Curtil SA

CA 2007 : 26 millions d'euros
165 personnes
6000 m² de bâtiments climatisés
Certifications : ISO 9001 et EN 9100

français des moulistes, parmi les spécialistes mondiaux, elle exporte 80 % de sa production. « Pour rester à notre niveau de qualité, nous maintenons un volume d'investissement annuel important, représentant 15 % de notre chiffre d'affaires, reprend Bernard Curtil. Nous maîtrisons l'usinage des matériaux tels que le magnésium, le titane, les aciers alliés. » Le souci du zéro défaut est constant. Pour preuve, la culture du contrôle : « Avant d'expédier le matériel, nous le testons d'abord en conditions réelles à l'atelier (presses à

OSEO

OSEO finance et accompagne les PME à chacune des étapes décisives de leur existence : création, innovation, développement (notamment à l'international) transmission. Il est au cœur d'un vaste réseau de partenaires régionaux, nationaux et européens, qui mutualisent leurs ressources pour proposer aux entreprises les solutions les mieux adaptées à leurs projets.

injecter de 100 à 800 tonnes, atelier de métrologie) puis chez le client où nous l'installons et assurons la mise en production », souligne le patron.

LA CRÉATION DE CURTIL NORTH AMERICA

Pour renforcer sa présence sur le marché nord-américain (20 % du chiffre d'affaires), Curtil finalise une joint-venture avec une entreprise de mécanique de Los Angeles. Pour aider l'entreprise à financer son installation aux États-Unis, OSEO étudie un dossier FASEP qui permet de couvrir, avec une banque, le risque d'implantation à l'étranger. « Nous ne recherchons pas seulement les coûts de fabrication, mais la proximité de notre clientèle », explique Bernard Curtil. Ce dernier vient de laisser la présidence de l'affaire à l'un de ses deux fils, le second assurant la direction marketing : la pérennité de l'entreprise est assurée.

OSEO signe son 100 000^{ème} PCE

Le 14 avril dernier, François Drouin, Président d'OSEO, a signé le 100 000^{ème} PCE (Prêts à la création d'entreprise) en présence du secrétaire d'Etat, Hervé Novelli, et de nombreux créateurs et partenaires de la création d'entreprise. Marché de proximité ou international, activité traditionnelle ou innovante, l'une des priorités d'OSEO est d'encourager la création d'entreprise. Son leitmotiv : « Disposer d'un vivier important de jeunes entreprises, c'est se donner toutes les chances pour faire émerger les champions de demain ».